



FANG 20 & 20T™

51 cm Scheuersaugmaschinen



VIPER

VIPER

FANG™ 51 CM SCHEUERSAUGMASCHINEN

MODELLE: FANG 20 & FANG 20T

Merkmale

- Stufenlos einstellbarer Transaxle-Antrieb (FANG 20T)
- Vorwärts-/Rückwärtsantrieb (FANG 20T)
- Industrieller Aluminiumguss-Saugfuss
- Ersatz-Sauglippen im Lieferumfang enthalten
- Einfach und leicht zu bedienen
- Robust
- 23 kg Anpressdruck
- Eingebautes Ladegerät

Technische Daten

Modelle:	FANG 20	FANG 20T
Frischwassertank:	50 l	50 l
Schmutzwassertank:	57 l	57 l
Breite gereinigte Flächen:	51 cm	51 cm
Durchmesser Bürste/Pad:	51 cm	51 cm
Anpressdruck:	23 kg	23 kg
Breite Saugleiste:	75 cm	75 cm
Theoretische Flächenleistung:	2100 m ² /h	2100 m ² /h
Spannung:	24 V	24 V
Antriebssystem:	Bürsten-/Padantrieb	250 W Transaxial
Geschwindigkeitsregulierung:	-	Stufenlos
Leistung Bürstenmotor:	560 W, 200 U/min.	560 W, 200 U/min.
Leistung Saugmotor:	400 W, 2-stufig	400 W, 2-stufig
Saugleistung:	112 mbar	112 mbar
Eingebautes Ladegerät:	Ja	Ja
Batterien (max.):	130 Ah	130 Ah
Batterielaufzeit:	ca. 3,5 h (mit 130 Ah Batterie)	ca. 3,5 h (mit 130 Ah Batterie)
Nettogewicht:	127 kg	131 kg
Betriebsbereites Gewicht:	180 kg	184 kg
Länge x Breite x Höhe:	135,9 x 55,9 x 97,8 cm	135,9 x 55,9 x 97,8 cm

Artikel-Nr.

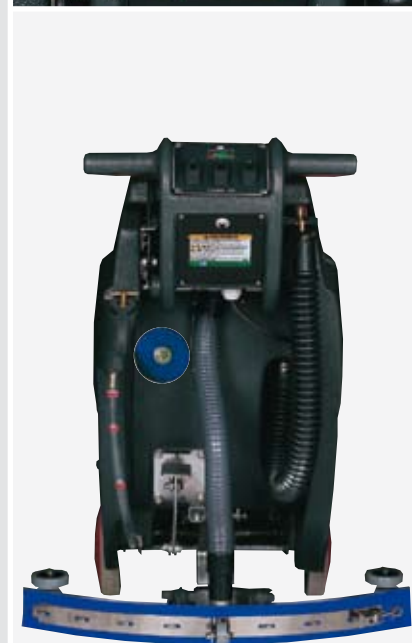
FANG 20:	50000017	
FANG 20T:		50000018

Serienmässiges Zubehör

Treibteller:	VF82057	VF82057
Ersatzsauglippen:		

Ergänzendes Zubehör

Schrubbbürste Poly:	VF82056 (x1)	VF82056 (x1)
---------------------	--------------	--------------



VIPER SCHWEIZ

Internet: www.vipercleaning.ch
E-Mail: info.ch@vipercleaning.com

HÄNDLER:



Aus Angaben oder Abbildungen dieser Broschüre können keine Ansprüche geltend gemacht werden. Änderungen in Technik, Form und Ausstattung vorbehalten.